

— ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЁРЛА DC160 ADVANCE

X-treme Evo — сверло НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ



ГАРАНТ ЛИДЕРСТВА В КОНКУРЕНТНОЙ БОРЬБЕ

X-treme Evo из серии DC160 Advance от Walter — это универсальное твердосплавное сверло тройного назначения: для любых групп материалов, для самых разных применений: засверливания и выхода в наклонную поверхность, изготовления отверстий у кромки заготовки,

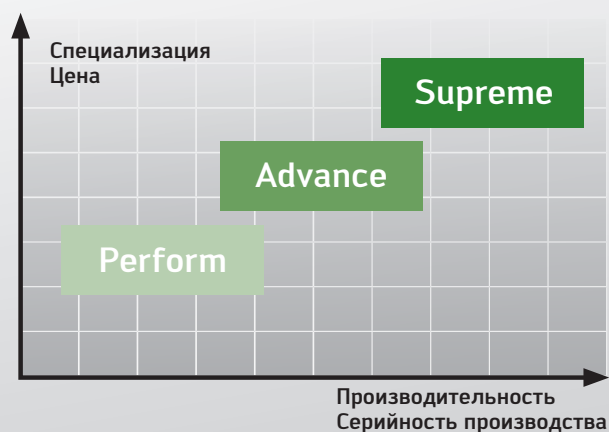
засверливания в выпуклые и вогнутые поверхности — и для использования на любых обрабатывающих центрах, автоматических станочных линиях или в токарно-карусельных станках, с осевым и радиальным (с угловой головкой) смещением.



X-treme Evo

СЕРИЯ WALTER ADVANCE

Стремитесь найти золотую середину между максимальной экономической эффективностью и высокой стойкостью? Тогда инструменты серии Advance — то, что вам подходит: они позволят добиться наилучших результатов в среднесерийном производстве. Решающими преимуществами этой серии являются экономичность, отличные рабочие характеристики и широкий ассортимент.





Больше стойкости. Больше производительности. Больше эксплуатационной надёжности

Повышение стойкости на 20 %, повышение режимов резания на 20 %: X-treme Evo из серии DC160 Advance обеспечит вам гарантированные преимущества не только по производительности. Оптимизированное центрирование благодаря подточке вершины по задней поверхности и более

быстрое ведение повышают качество обрабатываемых деталей. Сниженные усилия резания защищают станок. Широкая программа и разнообразные возможности применения делают это твердосплавное сверло востребованным пользователями из разных областей.

ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходная стойкость и эксплуатационная надёжность наряду с высокими значениями скорости резания
- Высокое качество обработки отверстий, достигаемое при более быстром ведении в отверстии за счёт заниженной четвертой направляющей ленточки
- Сниженные усилия подачи и повышенная точность позиционирования благодаря специальной подточке вершины
- Универсальное использование при обработке любых стандартных групп материалов; охлаждение эмульсией, маслом или масляным туманом
- Высокая универсальность для таких отраслей промышленности, как производство комплектующих или общее машиностроение, благодаря широкой программе инструментов

МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ И ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ НАДЁЖНОСТЬ

X-treme Evo сочетает множество разных преимуществ в одной совершенной комбинации.

Фирменные сплавы Walter WTJ30ET и WJ30EU, обладающие высокой износостойкостью, состоят из высокопрочного мелкозернистого субстрата K30F с многослойным покрытием TiSiAlCrN/AlTiN.

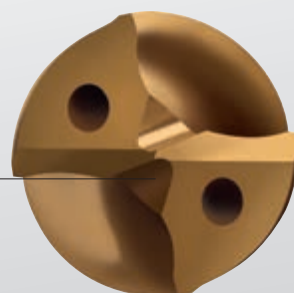
Они гарантируют высокую стойкость и высокие режимы резания. Низкорасположенная четвёртая направляющая ленточка обеспечивает быстрое врезание и тем самым оптимизирует ведение сверла, прежде всего, при засверливании и выходе в наклонную поверхность.

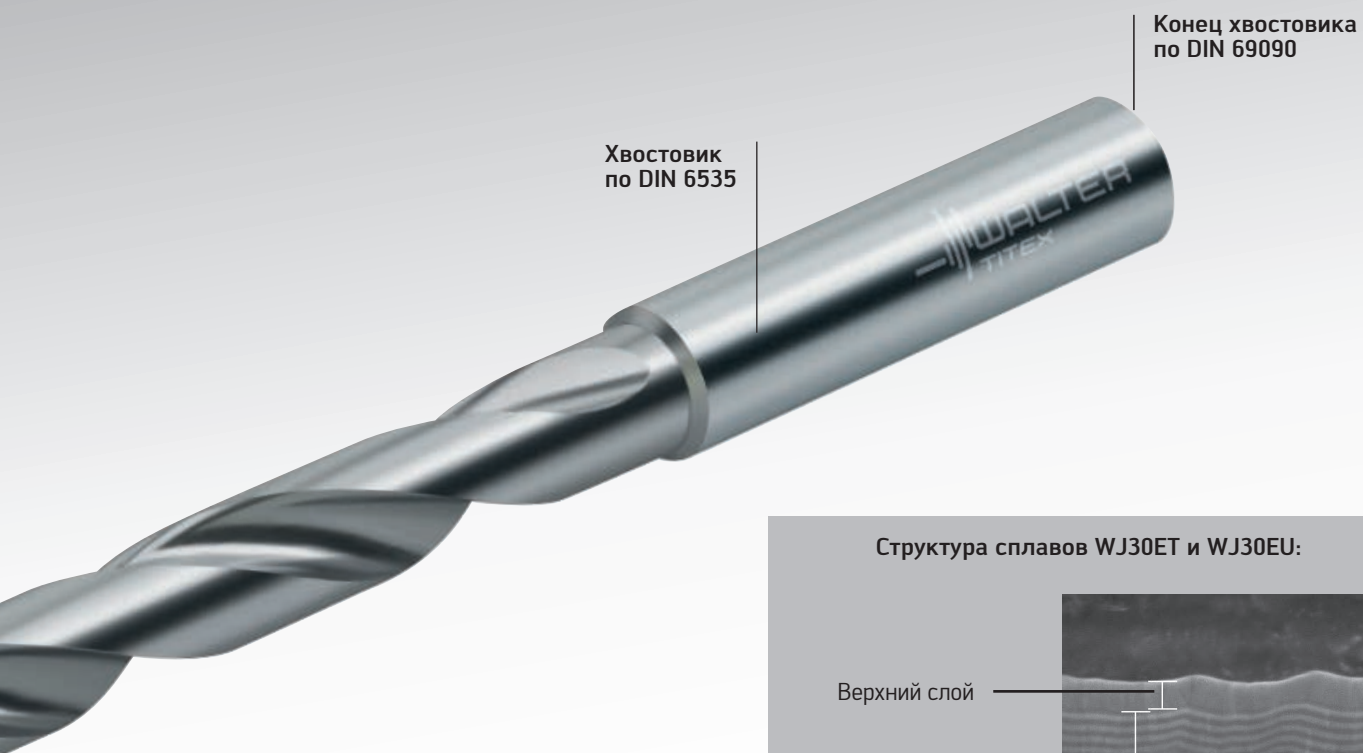


ИННОВАЦИОННАЯ ГЕОМЕТРИЯ ТОРЦЕВОЙ ЧАСТИ И ПОДТОЧКА ВЕРШИНЫ

Благодаря инновационной геометрии торцевой части сверла имеется много пространства для стружки по центру, что улучшает её отвод, особенно при обработке мягких материалов. Заострённая вершина уменьшает требуемое усилие подачи и повышает точность позиционирования.

Инновационная
подточка вершины по
задней поверхности
для уменьшения
усилий резания



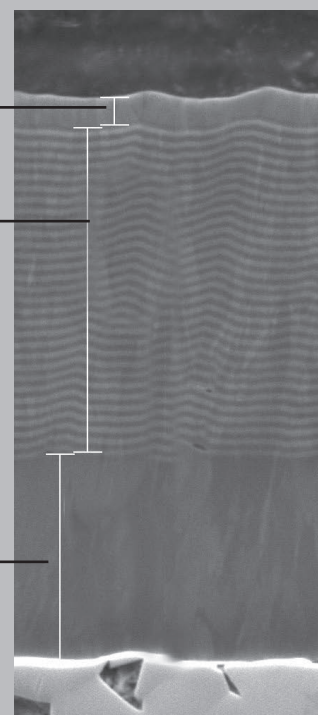


Структура сплавов WJ30ET и WJ30EU:

Верхний слой

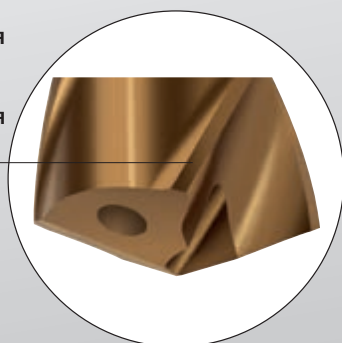
Многослойное покрытие TiSiAlCrN/ AlTiN

Основной слой AlTiN

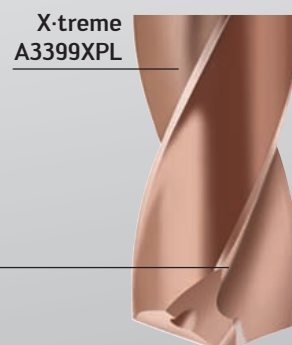


ЧЕТВЁРТАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЛЕНТОЧКА

Низкорасположенная четвёртая направляющая ленточка для быстрого зацепления в отверстии



DC160
Advance



X-treme
A3399XPL



ПРОГРАММА УНИВЕРСАЛЬНЫХ СВЁРЛ

Программа DC160 Advance от Walter постоянно расширяется. В настоящий момент в неё добавлено три новых варианта: 3 и 12 × D_c с внутренним подводом СОЖ, а также 5 × D_c без внутреннего подвода СОЖ + сверло DC260 Advance с возмож-

ностью обработки фасок с внутренним подводом СОЖ и без него для сверления отверстий под резьбу. Широкий диапазон диаметров 3–20 мм (3 или 8 × D_c и 12 × D_c), а также 3–25 мм (5 × D_c) гарантирует высокую универсальность в использовании.

Сверло DC260 Advance с возможностью обработки фасок

- **НОВИНКА:** 3 × D_c с внутренним подводом СОЖ, форма хвостовика HA и HE
- **НОВИНКА:** 3 × D_c без внутреннего подвода СОЖ, форма хвостовика HA и HE

Спиральное сверло DC160 Advance

- **НОВИНКА:** 3 × D_c с внутренним подводом СОЖ, форма хвостовика HA и HE
- 3 × D_c без внутреннего подвода СОЖ, форма хвостовика HA и HE

Спиральное сверло DC160 Advance

- 5 × D_c с внутренним подводом СОЖ, форма хвостовика HA и HE
- **НОВИНКА:** 5 × D_c без внутреннего подвода СОЖ, форма хвостовика HA и HE





**Спиральное сверло
DC160 Advance**

- $8 \times D_c$ с внутренним подводом СОЖ, форма хвостовика НА



**Спиральное сверло
DC160 Advance**

- **НОВИНКА:** $12 \times D_c$ с внутренним подводом СОЖ, форма хвостовика НА

Также можно заказать
с помощью:

Walter Xpress



Видео:

www.youtube.com/waltertools



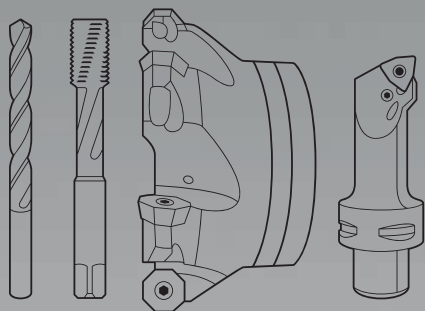
**Услуги Walter по
восстановлению инструментов**

Максимальная экономическая эффективность благодаря возможности 3-кратного восстановления инструмента в специализированных сервисных центрах Walter с качеством, сопоставимым с оригинальным!

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



ООО „Вальтер“
г. Санкт-Петербург
+7 (812) 334 54 56, service.ru@walter-tools.com